

Produktions- und Herstellungsbereich



Vakuum-Prozess-Mischanlagen

mit geschlossenen Mischbehältern
Volumen 50 - 500 Liter
Ankerrührer mit Abstreifer.
Homogenisiereinheit (Rotor/Stator)
Kolloidmühle stufenlos regelbar



Mischanlagen in offenen Systemen

Rostfreie Mischbehälter, Volumen 20 - 500 Liter
mit Mischer oder Homogenisiereinheit
Antriebe elektrisch auch im Ex-Bereich
diverse Mischköpfe und Werkzeuge



Chargen-Kugelmühen

Gleichzeitiges Dispergieren und Mahlen
Doppelwandiger Mahlbehälter, heiz-, kühlbar
Nassmahlen von kosmetischen Produkten,
Farben und Lacken - Pigmentauflösung



Dosier- und Abfüllsysteme

halb- oder vollautomatisch
für flüssig bis pastöse Produkte
Dosierbereich 4 - 1000 mL



Verschliessgeräte

für Metall- oder Kunststofftuben
Codier- und Riffelsysteme
Heißsiegelgeräte
Elektro-Kappen-Schrauber

Anruf

Prospektanforderung

Bitte markieren Sie Ihre gewünschten Unterlagen.

3 5
9 9
6 6
-
0 7 6 2 1
F a x :

Firma

Abteilung

Name

Strasse

PLZ / Ort

Tel.

Fax

Email